

**¡¡PLAZAS LIMITADAS!!**

**RETIRO PARA GENTE + DE 20 AÑOS  
"NATURALMENTE SOBRENATURAL"**

**BEREA 29 de ENERO al 31 de ENERO 2010**

**¿Cómo me apunto?**

1º Tienes que realizar un ingreso de 55 € a la cuenta bancaria de ("La Caixa") Juventud para Cristo Nº 2100.1106.90.02.00051365  
No te olvides de incluir el nombre del campamento y del campista.

2º Rellenar TODOS los datos del formulario de inscripción.  
Escanea y envíalo junto a una fotocopia de tu tarjeta sanitaria,  
y el resguardo del ingreso bancario a: jpcat@gmail.com

3º Llama al número de teléfono 93.454.52.11 para confirmar tu plaza (si no llamas tu plaza sera nula)

**Necesitaras**

- \*Juego de sábanas o saco
- \*Linterna
- \*Biblia
- \*Libreta y boli
- \*Tarjeta sanitaria
- \*La inscripción firmada
- \*Comprobante bancario
- \*Bocadillo viernes cena

**Anulación:** En caso de anular una inscripción ya pagada, haremos una retención de un 20%.

Llegada: Viernes 29 de Enero a las 19:00h Regreso: Domingo 31 de Enero a las 16:00h

Fecha limite de cierre de inscripciones:  
**22 de ENERO**

Más información:  
[www.juventudparacristo.net](http://www.juventudparacristo.net)  
93.454.52.11 (JPC)  
675 35 60 00 (Elisabeth Peinado)

**Datos Personales**

Nombre y Apellidos: \_\_\_\_\_  
Edad: \_\_\_\_\_ Fecha de Nacimiento: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ Telf.Casa: \_\_\_\_\_  
Telf.Movil: \_\_\_\_\_ E-mail: \_\_\_\_\_  
Dirección: \_\_\_\_\_  
Ciudad: \_\_\_\_\_ Provincia: \_\_\_\_\_ Código Postal: \_\_\_\_\_  
Iglesia: \_\_\_\_\_

**Otros Datos**

¿Eres alérgico a algún alimento o medicina? \_\_\_SI \_\_\_NO  
Si respondes "SI" indica cual o cuales \_\_\_\_\_  
¿Padeces algún problema de salud que pudiera causar una emergencia? \_\_\_SI \_\_\_NO  
(Ejemplo): Diabetes, Epilepsia, Corazón, Etc... \_\_\_\_\_  
Si respondes "SI" indica cual o cuales \_\_\_\_\_  
¿Necesitas alguna dieta especial? \_\_\_SI \_\_\_NO  
¿Cuál? \_\_\_\_\_  
¿Tomas algún medicamento? \_\_\_SI \_\_\_NO  
¿Cuál? \_\_\_\_\_  
¿Sabes nadar? \_\_\_SI \_\_\_NO

Autorizo a esta entidad a utilizar materiales fotográficos para propósitos documentales y la promoción de sus actividades.

Firma: \_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_



Bera es una Casa de Colonias ubicada a pocos Kms.de Vilafranca del Penedés, al lado de una población llamada Font-Rubí. El coste del campamento no incluye el transporte por lo que cada cual debe organizar su viaje de ida y vuelta.

Barcelona con dirección a Vilafranca del Penedés. Cuando llegamos a Vilafranca buscaremos la salida con dirección a Sant Martí Sarroca por la BP-2121

Continuamos por la carretera cruzando todo el pueblo de Sant Martí Sarroca por la BP-2121 llegando a una bifurcación que hay una gasolinera. Cogemos la carretera que está a la derecha que es la continuación del BP-2121



Seguimos por la BP-2121 hasta que encontremos una señal al lado derecho que nos indica a Font-Rubí por la BP-2126

Cuando lleguemos al pueblo de Font-Rubí a lado derecho hay una parada de bus, giramos por la izquierda que nos llevara al pueblo viejo de Font-Rubí, veremos una cruz de piedra.



Entramos en el interior del pueblo y seguimos el camino de tierra hasta el final donde esta Bera.